

BECCARIA

INNOVAZIONE SENZA FINE



Beccaria Srl è specializzata nella progettazione e produzione di macchine standalone, sistemi completi e soluzioni di ingegneria per la movimentazione di materiali sfusi. Grazie a una vasta esperienza e a un approccio altamente tecnico, Beccaria Srl offre soluzioni personalizzate studiate per soddisfare le specifiche esigenze di ogni cliente, combinando **innovazione tecnologica, affidabilità e precisione**. L'azienda si distingue per la capacità di affiancare i clienti in ogni fase del progetto – dalla consulenza iniziale fino all'installazione e al collaudo finale – garantendo **efficienza, sostenibilità e processi produttivi di elevata qualità**.



1



2



3



4

1 SILO MISCELATORE verticale mod. **TM/TMX** progettato per la produzione indoor, ideale per la miscelazione rapida di flakes, granuli o macinati

2 SILO MISCELATORE verticale mod. **TM/TMX** progettato per la produzione outdoor, ideale per la miscelazione rapida di flakes, granuli o macinati

3 Sistema di carico **BIG BAG** per la movimentazione di materiali sfusi

4 Sistema di scarico **BIG BAG**

5 Linee di **TRASPORTO PNEUMATICO** per il trasporto su lunghe distanze

6 Silo di stoccaggio mod. **SBP** (a pannelli imbullonati) - **SLP** (monolitico)

7 Silo di stoccaggio con estrattore a pale "SLF", progettato per materiali a bassa densità apparente

8 Vaglio vibrante per la selezione e separazione granulometrica dei materiali, garantisce la purezza del prodotto



6



7



8



5

K KONGSKILDE
Air solutions / your success



9



10



11

9 Coclee tubolari o a canale a U per il trasporto meccanico continuo di granuli, macinati, polveri

10 Miscelatore orizzontale a batch ad aspo singolo mod. **MA/1**

11 Studi di ingegneria e realizzazione di impianti completi a supporto del vostro impianto di lavaggio, granulazione o estrusione