

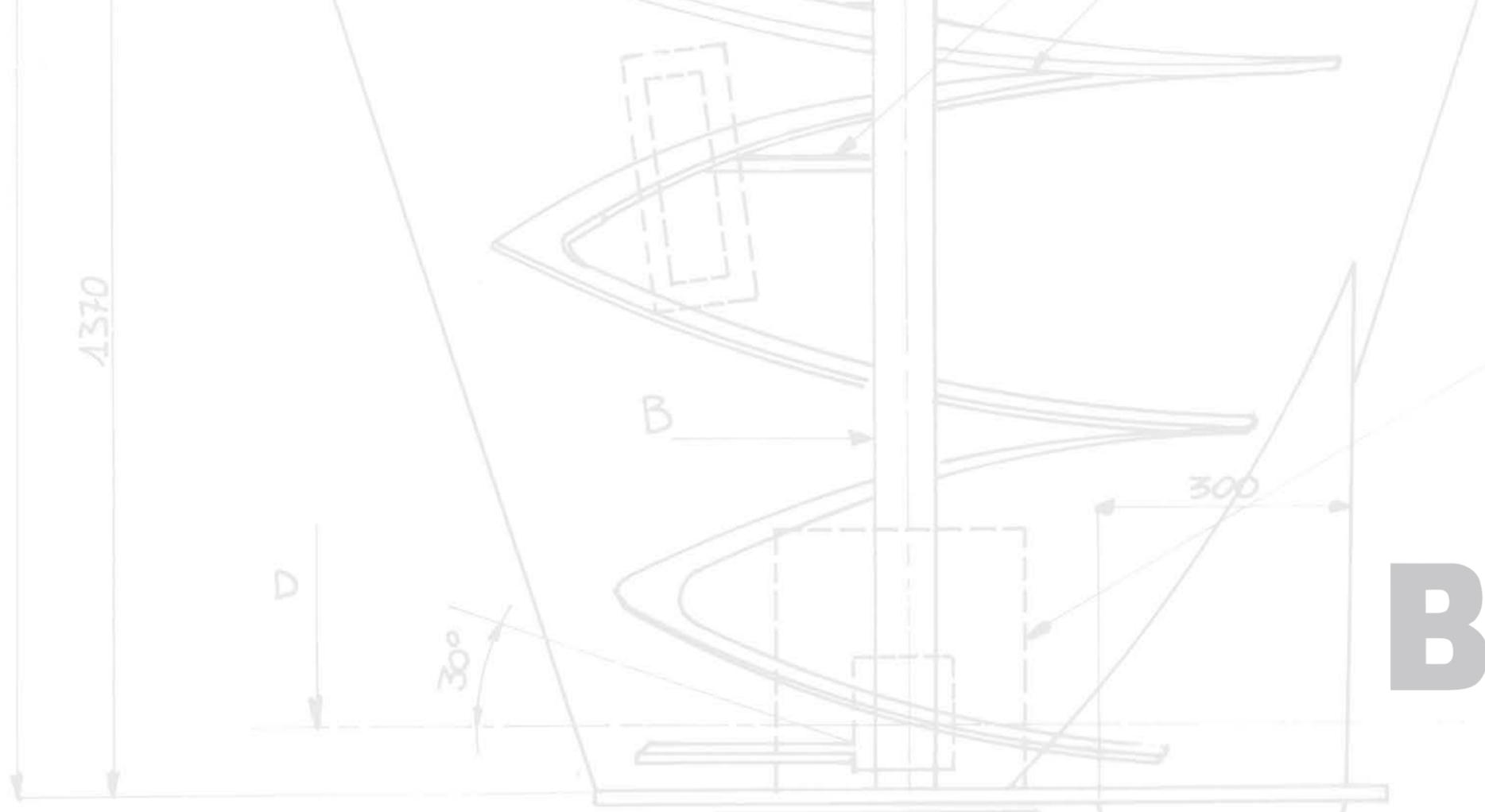


BECCARIA

INNOVAZIONE SENZA FINE



www.beccaria.it



Sportello scarico totale
incernierato con 2 bulloni di
chiusura 10 MA.

C ←

BECCARIA

INNOVAZIONE SENZA FINE

Asse motore-riduttore
Staffe riduttore.



Sportello incernierato
con micro di sicurezza

Sportello di scarico totale
incernierato con 2 bulloni di
chiusura 10 MA.





BECCARIA

INNOVAZIONE SENZA FINE

Questo messaggio coglie l'essenza della storia della **Beccaria**, giunta al traguardo dei **settant'anni di attività**.

Partita da una piccola bottega artigiana, grazie alla intraprendenza del suo fondatore **Domenico Beccaria**, ben presto l'azienda è cresciuta e si è sviluppata con una progressione che ha subito varcato i confini strettamente locali. La partecipazione a mostre e fiere ha aperto la strada ai mercati prima nazionali (anni cinquanta e sessanta) e poi a quelli internazionali (anni ottanta e successivi).

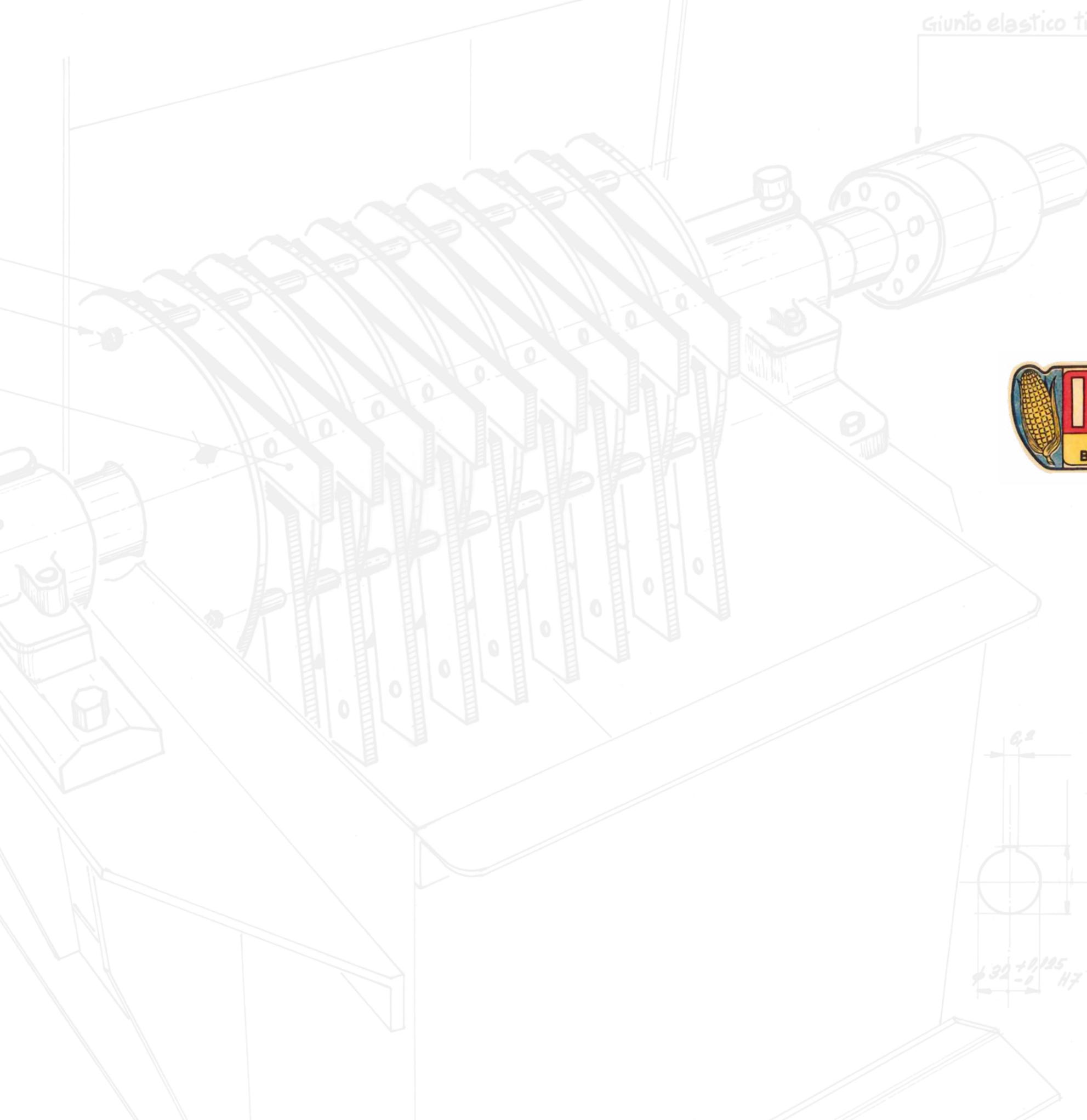
Oggi la Beccaria è sempre più rivolta all'estero, grazie ad una capacità imprenditoriale che ha saputo cogliere le esigenze del mercato, riuscendo a soddisfare richieste mirate e molto diversificate.

Una **innovazione senza fine** è il presupposto che accompagnerà le nuove sfide caratterizzate dalla volontà di offrire le soluzioni ottimali ad una clientela che deve vedere la società non solo come fornitore ma anche come interlocutore in grado di garantire le risposte più adeguate per ogni necessità.

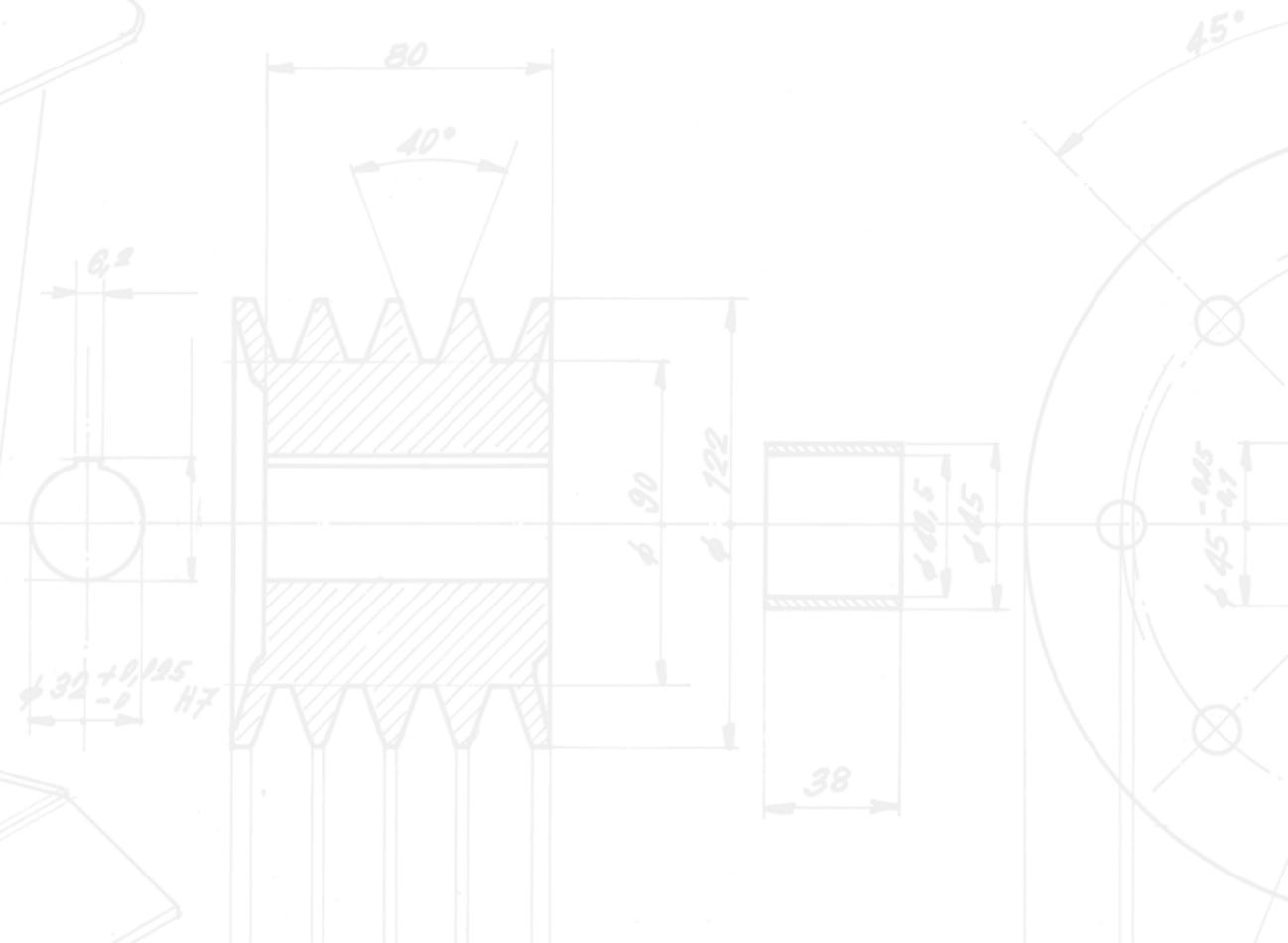
L'immagine della spirale di Archimede, cuore dei trasportatori a coclea, è la più emblematica in proposito.

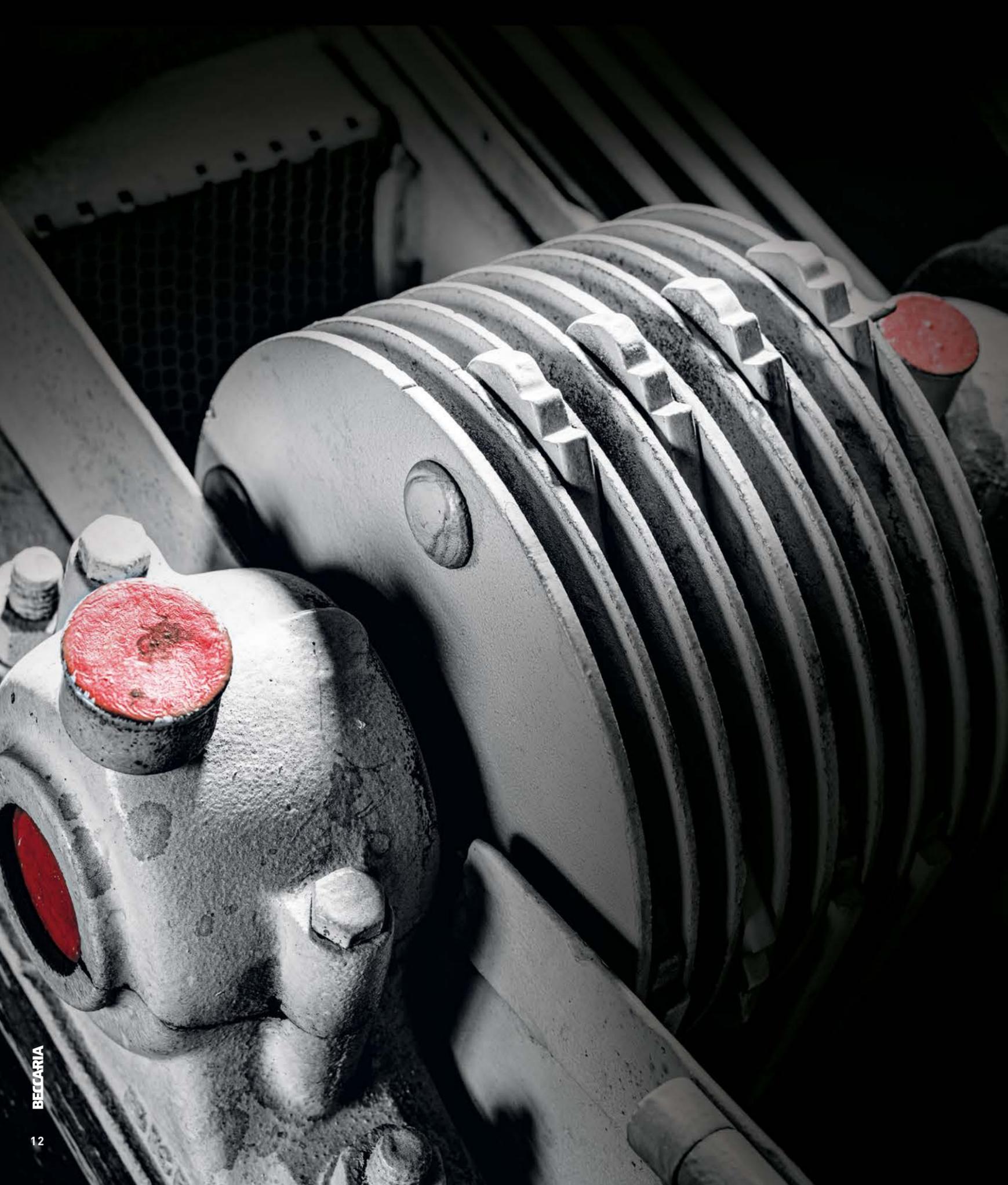


Giunto elastico tipo GEP 179



IL MULINO A MARTELLI



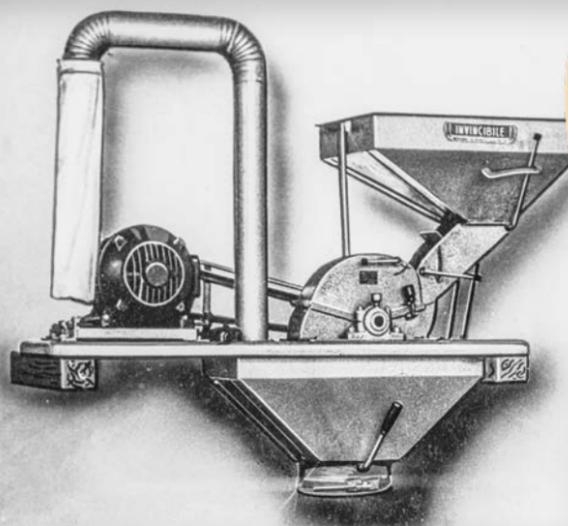
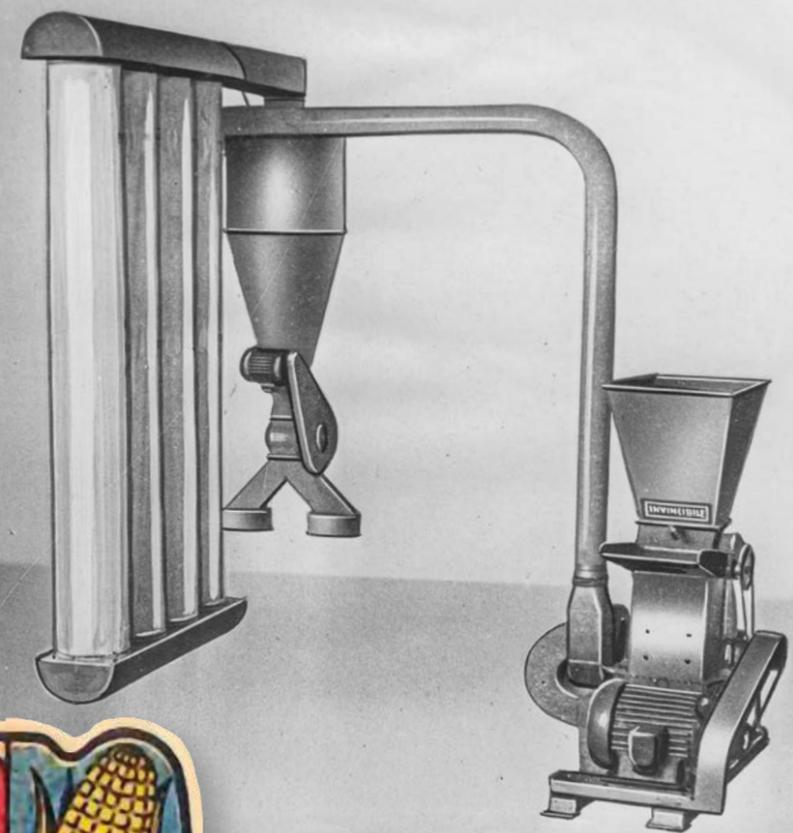
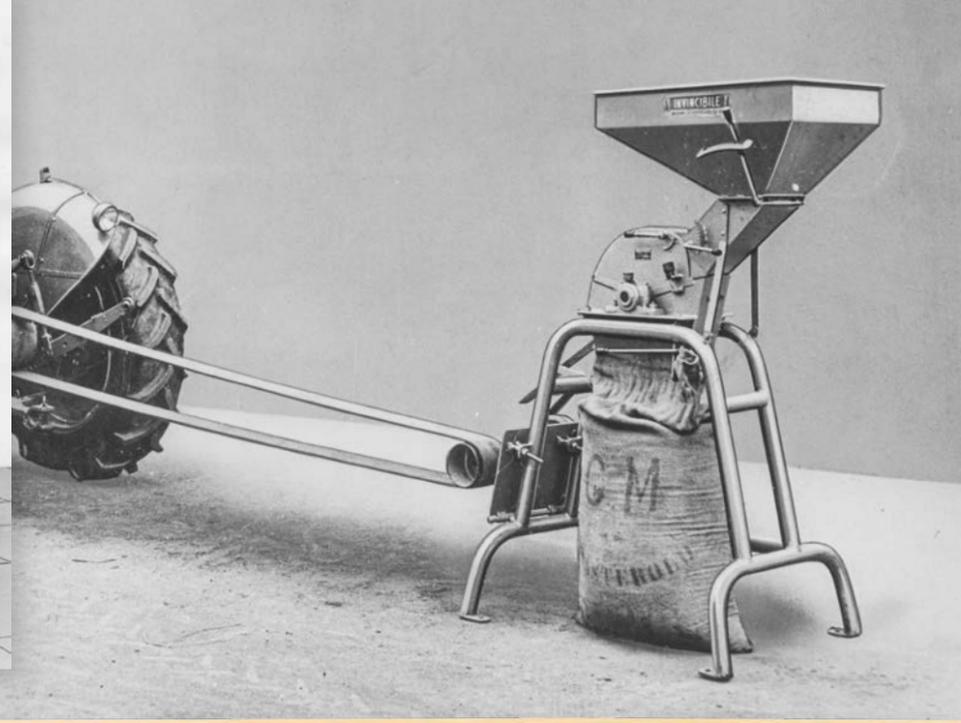
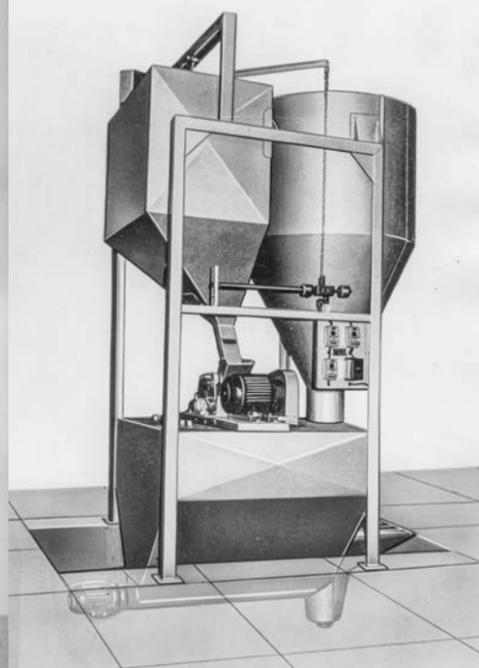


OGNI STORIA HA UN PUNTO DI PARTENZA

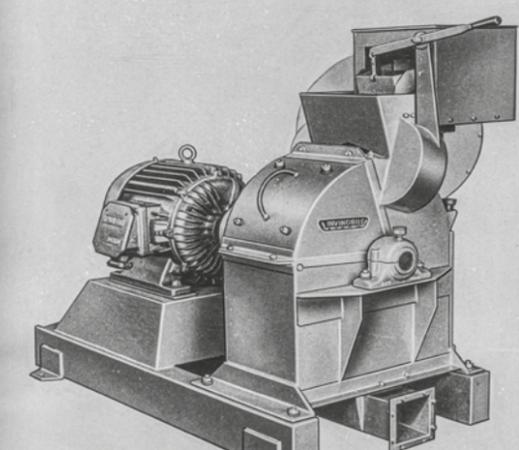
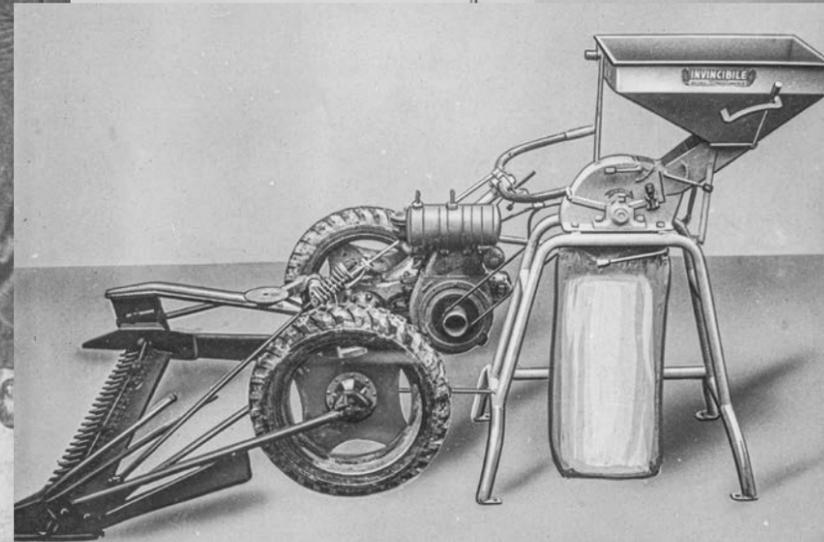
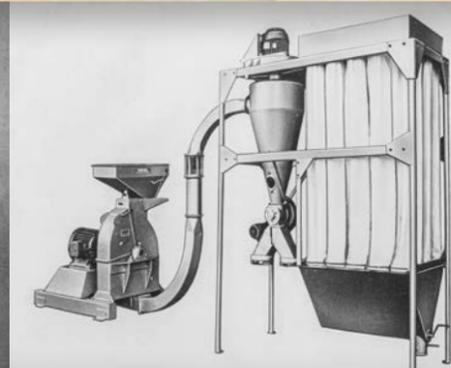
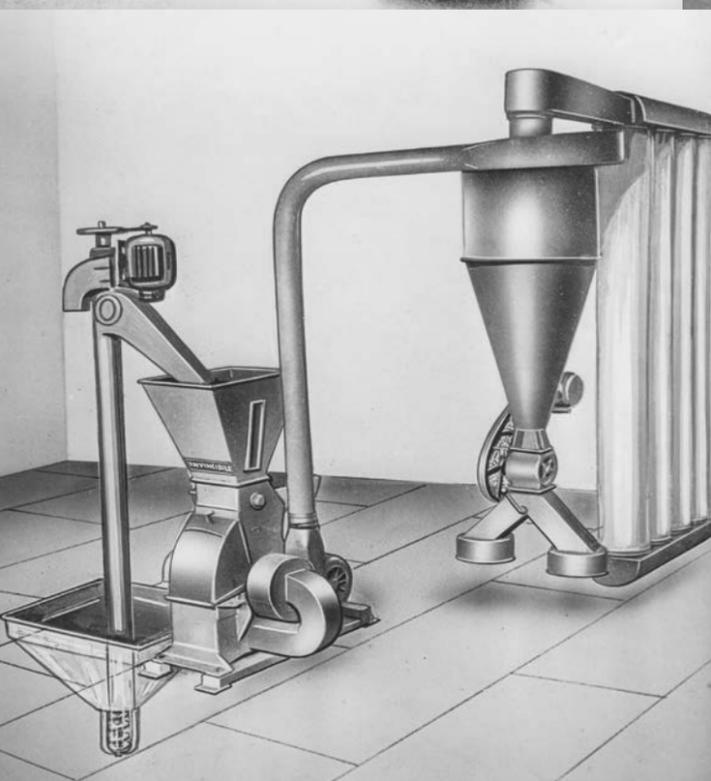
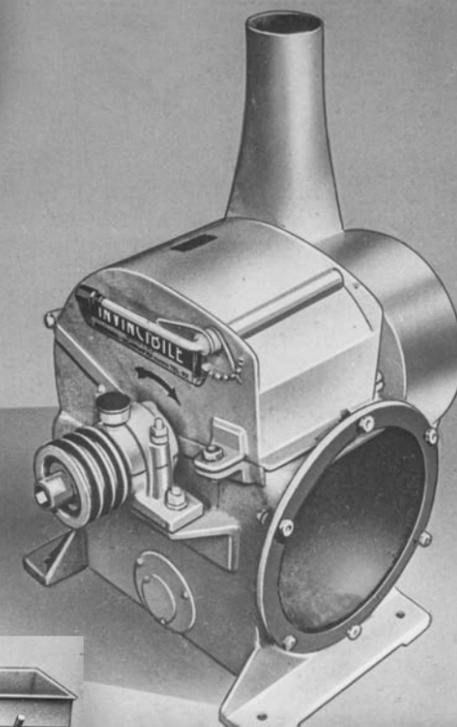
Nel caso della Beccaria l'avvio ha anche un nome ben definito: il primo mulino a martelli denominato "INVINCIBILE", brevettato nel 1952 (e per allora non fu cosa di poco conto!). **Domenico Beccaria**, per soddisfare le esigenze di un amico agricoltore (Francesco Rivoira), accettò la sfida e provò a realizzare un macchinario che non esisteva. Fu il salto di qualità, da piccolo artigiano dedito alla manutenzione di macchinari agricoli, Beccaria dimostrò di avere le capacità dell'imprenditore ambizioso, intraprendente ma, soprattutto, la lungimiranza dettata dalla grande passione per il suo lavoro. Questo mulino a martelli, che macinava senza surriscaldare il prodotto mantenendone quindi le caratteristiche qualitative, ebbe un immediato e duraturo successo. Ancora oggi ha un suo ruolo funzionale ed importantissimo per la macinazione di cereali diversi destinati alla produzione di mangimi zootecnici.

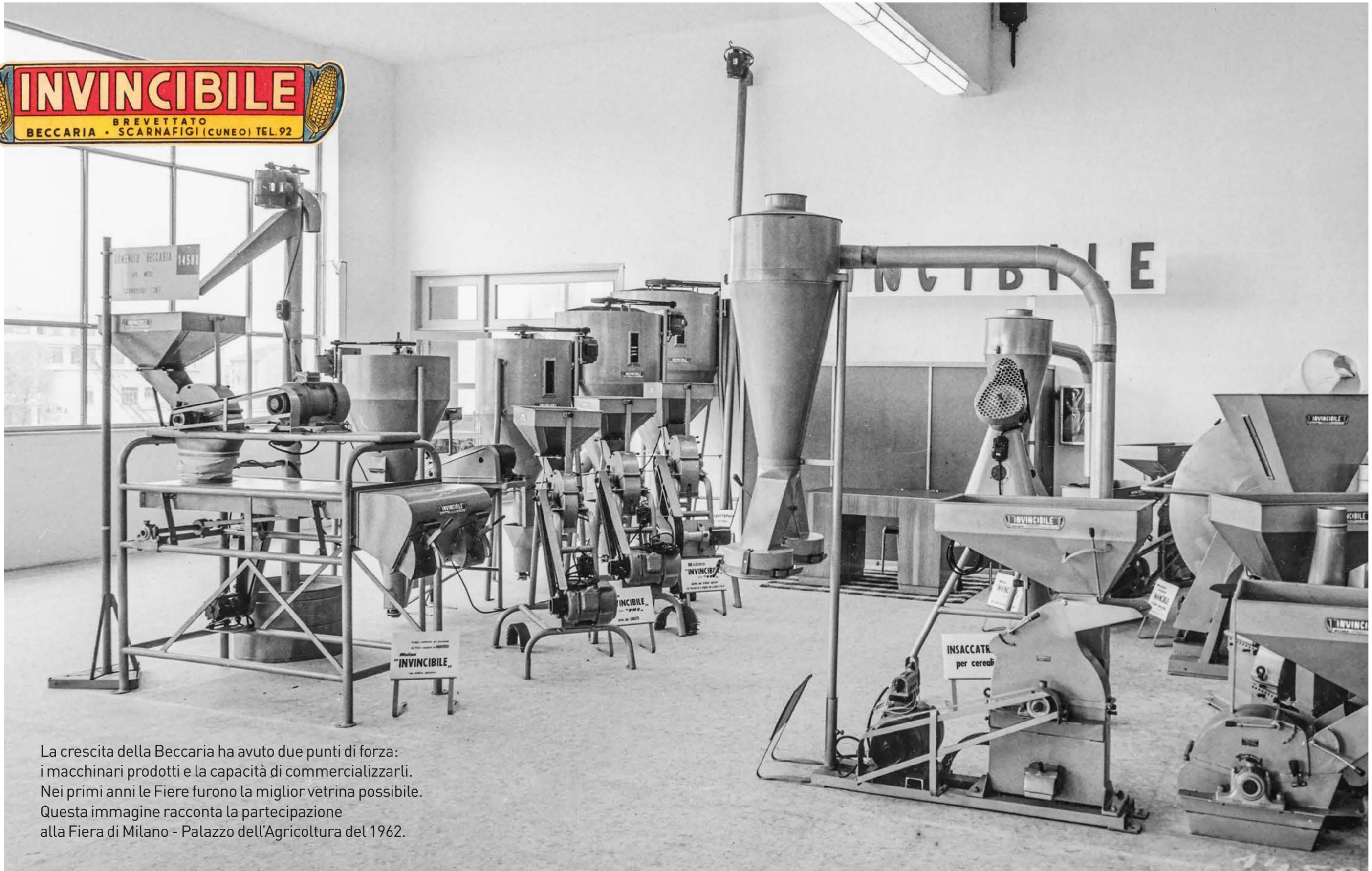
DOMENICO BECCARIA Fondatore

Nato a Benevagienna nel 1914, Domenico Beccaria dimostrò da subito la sua duttilità lavorativa. Dopo essere stato responsabile di una centrale elettrica in Val Chisone, accettò la proposta dell'Alfa Romeo a Pomigliano d'Arco, per poi tornare in Piemonte nel secondo dopoguerra. Nel 1951 aprì una piccola officina a Scarnafigi che presto crebbe, imponendogli di procedere alla costruzione di un adeguato stabilimento produttivo, inaugurato nel 1963. La sua capacità manageriale non si limitò all'azienda e nel 1964 venne eletto Sindaco di Scarnafigi. Purtroppo morì prematuramente, colpito da un male incurabile, nel settembre del 1965. A Domenico Beccaria il Comune di Scarnafigi intitolò la via che costeggia lo stabilimento.



INVINCIBILE
 BREVETTATO
 BECCARIA • SCARNAFIGI (CUNEO) TEL. 92





La crescita della Beccaria ha avuto due punti di forza:
i macchinari prodotti e la capacità di commercializzarli.
Nei primi anni le Fiere furono la miglior vetrina possibile.
Questa immagine racconta la partecipazione
alla Fiera di Milano - Palazzo dell'Agricoltura del 1962.



EVOLUZIONE DEL MULINO A MARTELLI

Detto che "INVINCIBILE" è rimasto sostanzialmente tale e continua ad avere un suo mercato, il mulino a martelli ha avuto un percorso evolutivo che ha portato ad una serie di nuovi modelli, sempre basati sul principio di funzionamento originario.

I primissimi mulini erano a 6, 8 o 12 martelli e in seguito sono passati a 16, 24 e 36 martelli.

Negli anni 2000 è stato realizzato il mulino più grande a **80 martelli**, ideato con un concetto nuovo a giri ridotti e rotore di diametro maggiore.

I mulini a martelli nascono per la macinazione di cereali ad uso **zootecnico**, con potenze che variano da 4 a 200 Kw; successivamente sono stati utilizzati anche nel **settore alimentare**, nella **macinazione del cippato** per la produzione dei pellet di legno e in **svariati altri settori**.

In questo ambito emerge una delle caratteristiche peculiari della Beccaria: trovare soluzioni progettuali idonee ad ogni esigenza del cliente e conseguentemente realizzarle con elevati standard qualitativi.

LUCIA ROSA BECCARIA MASSANO

Ha iniziato giovanissima la sua attività in azienda; la prematura morte del padre ha portato alla scelta condivisa della famiglia di affiancarla al fratello in questa avviata attività, in una fase molto delicata di crescita e di sviluppo.

Il suo impegno è stato orientato all'ambito degli **acquisti** ed in particolare alla **gestione del rapporto con i fornitori**. Capacità e dedizione al lavoro le hanno consentito di sviluppare con successo questo importante ruolo societario, in un momento in cui la presenza femminile nel management delle aziende era ancora a livelli pionieristici. Il supporto al fratello Renato è stato caratterizzato da costanza e professionalità ed è proseguito fino a pochi anni fa, dal 2020 gli è subentrata nella carica di **Presidente della società Beccaria srl**.



RENATO BECCARIA

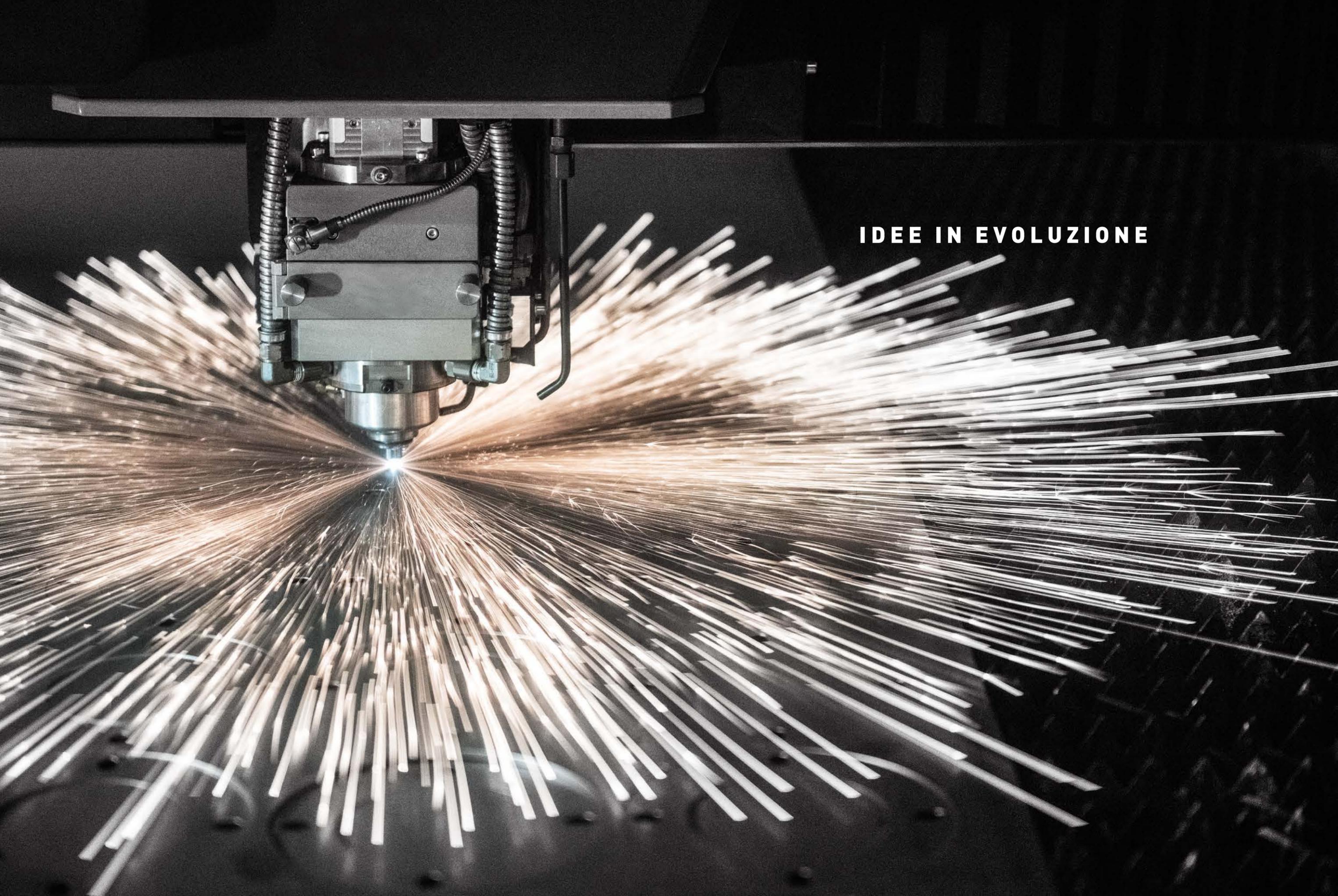
Nato a **Pomigliano d'Arco** nel 1942, **Renato Beccaria** si è trovato a dover prendere le redini dell'azienda di famiglia giovanissimo, nel 1965, alla morte del padre. Ben coadiuvato dalla sorella **Lucia Rosa** ha raccolto questa eredità e sul solco tracciato dal padre si è subito impegnato per continuare a farla crescere. Una crescita in termini di produzione, di occupazione per maestranze locali, di clientela ed anche in termini di un'attenzione al territorio a cui il legame forte e radicato non è mai venuto meno. Mantenendo i connotati fondanti della filosofia aziendale Renato Beccaria ha capito che l'ambito nazionale poteva risultare limitato e si è orientato ad un potenziamento della rete di vendita, puntando su un'espansione ben oltre tali confini. Parallelamente la produzione si è evoluta con una continua ricerca qualitativa sia nella tecnologia utilizzata aziendali che nelle realizzazioni per la clientela, con la quale il colloquio è stato costante, sinergico e collaborativo, sempre teso alla ricerca della soluzione migliore da proporre.

Partendo dal disegno e dal confronto sistematico con tecnici e progettisti, ogni realizzazione ha avuto il sigillo di Renato Beccaria, imprenditore pragmatico, dotato di una spiccata capacità di vedere realizzato cosa aveva in mente con la certezza del suo funzionamento.



L'ultima tappa significativa del suo percorso operativo, in qualità di Presidente della società, è stata nell'autunno del 2019 in occasione dell'inaugurazione di nuovi spazi aziendali.

Renato Beccaria è morto nel mese di aprile del 2020 ed il riconoscimento per il suo importante ruolo nella vita della comunità scarnafigese è avvenuto domenica 27 giugno 2021 con l'intitolazione della nuova piazza antistante le scuole primarie cittadine.



IDEE IN EVOLUZIONE



MISCELATORI

Nell'ambito produttivo della Beccaria un ruolo attualmente importante è svolto dai **miscelatori**.

Sono macchinari che, grazie alla particolare progettazione del sistema omogeneizzante discontinuo, garantiscono la perfetta miscelazione di prodotti in polvere o granulari, anche con differenti pesi specifici e con la possibile aggiunta di componenti diverse; caratteristica questa che consente un impiego di successo in svariati settori industriali.

La produzione è articolata in diverse tipologie: **miscelatori orizzontali**, **miscelatori verticali** e **miscelatori a tamburo rotante**.

Nella gamma dei macchinari progettati e prodotti i miscelatori sono quelli che hanno mantenuto maggiormente i principi di funzionamento iniziali, a parte il miglioramento e perfezionamento dei particolari che li compongono; quello che è notevolmente cambiato è soprattutto l'ambito di loro applicazione e utilizzo.

Misure e dimensioni possono essere estremamente diversificate; nella "torre" dello stabilimento si possono realizzare mixer verticali di grandi dimensioni, **fino a 4 metri di diametro e 18 metri di altezza**.



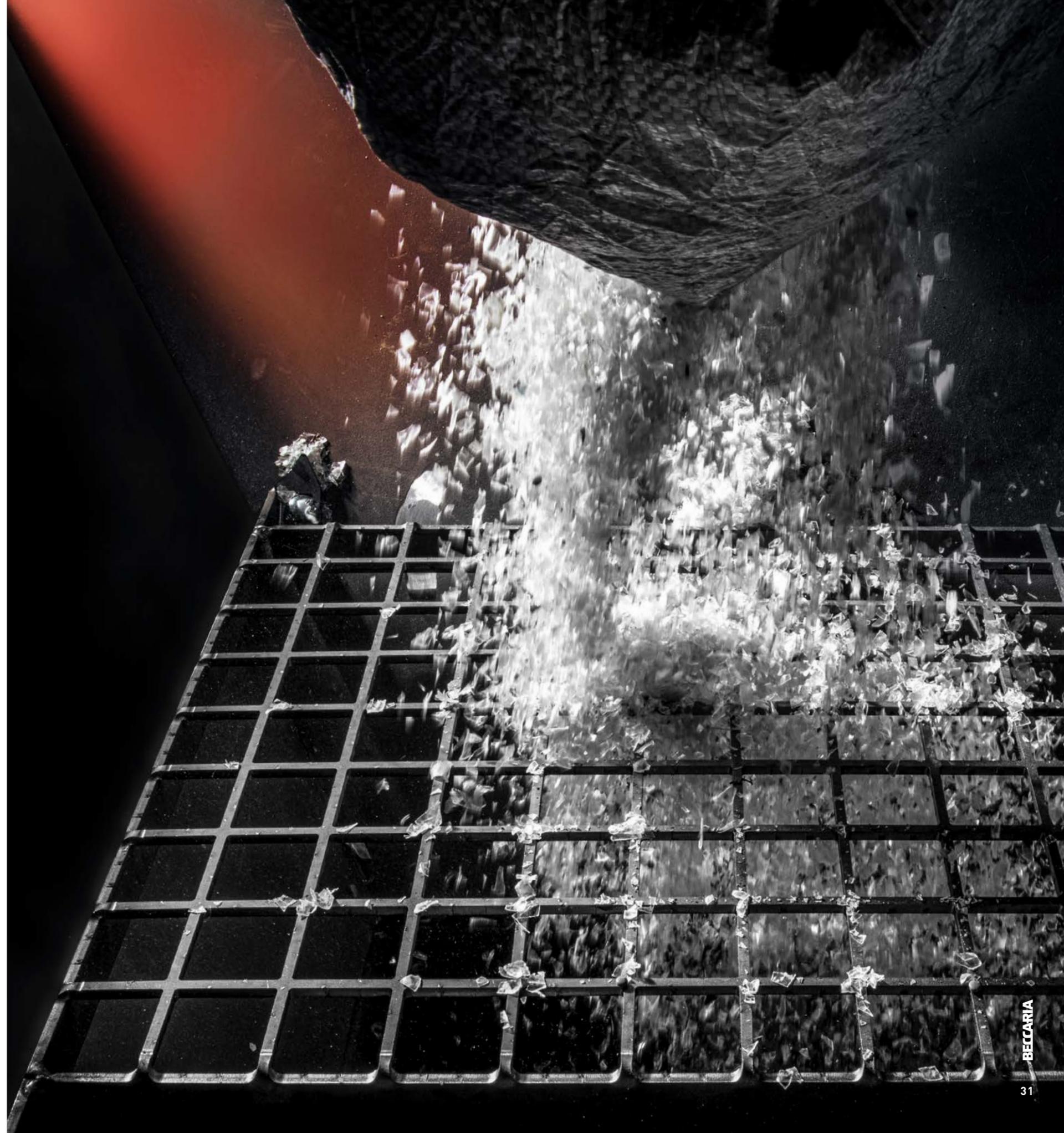
TRASPORTATORI

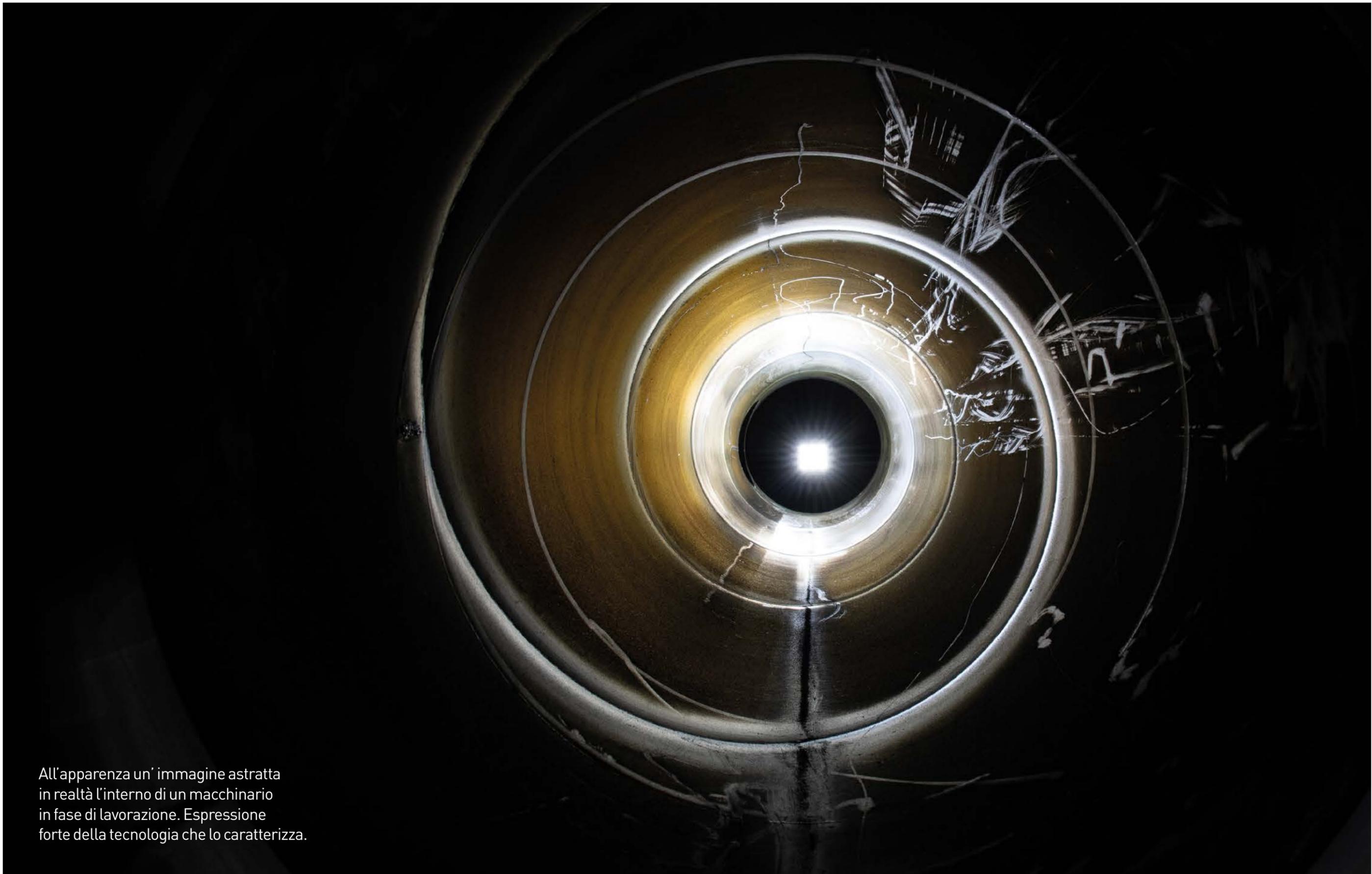
I macchinari per il trasporto rappresentarono la conseguenza prima e più immediata alla realizzazione del mulino a martelli, nacquero per soddisfare l'ovvia necessità di movimentare i materiali da lavorare con il mulino e poi trasferirli, una volta lavorati, negli appositi spazi contenitivi. Le prime produzioni furono quindi anch'esse agli inizi degli anni cinquanta e ben presto furono sviluppate le diverse tipologie. Tra i sistemi di trasporto meccanici esistono tre principali tipologie: **a coclea** (per trasporto orizzontale o inclinato), **elevatori a tazze** (per trasporto verticale) e **trasportatori a catena** (per trasporto orizzontale di lunga distanza). Una caratteristica importante dei trasportatori è la loro versatilità. Apparentemente sono macchinari semplici, in realtà hanno una loro complessità intrinseca legata al fatto che variano a seconda del prodotto lavorato e sono realizzabili solo grazie ad una profonda conoscenza dei materiali trasportati (densità, dimensioni, volumi, velocità di trasferimento ed eventuali normative specifiche di sicurezza). Queste competenze e le applicazioni nel tempo prodotte per i vari settori merceologici, hanno consentito alla Beccaria di ritagliarsi un ruolo primario, qualificato, in un mercato diffuso.



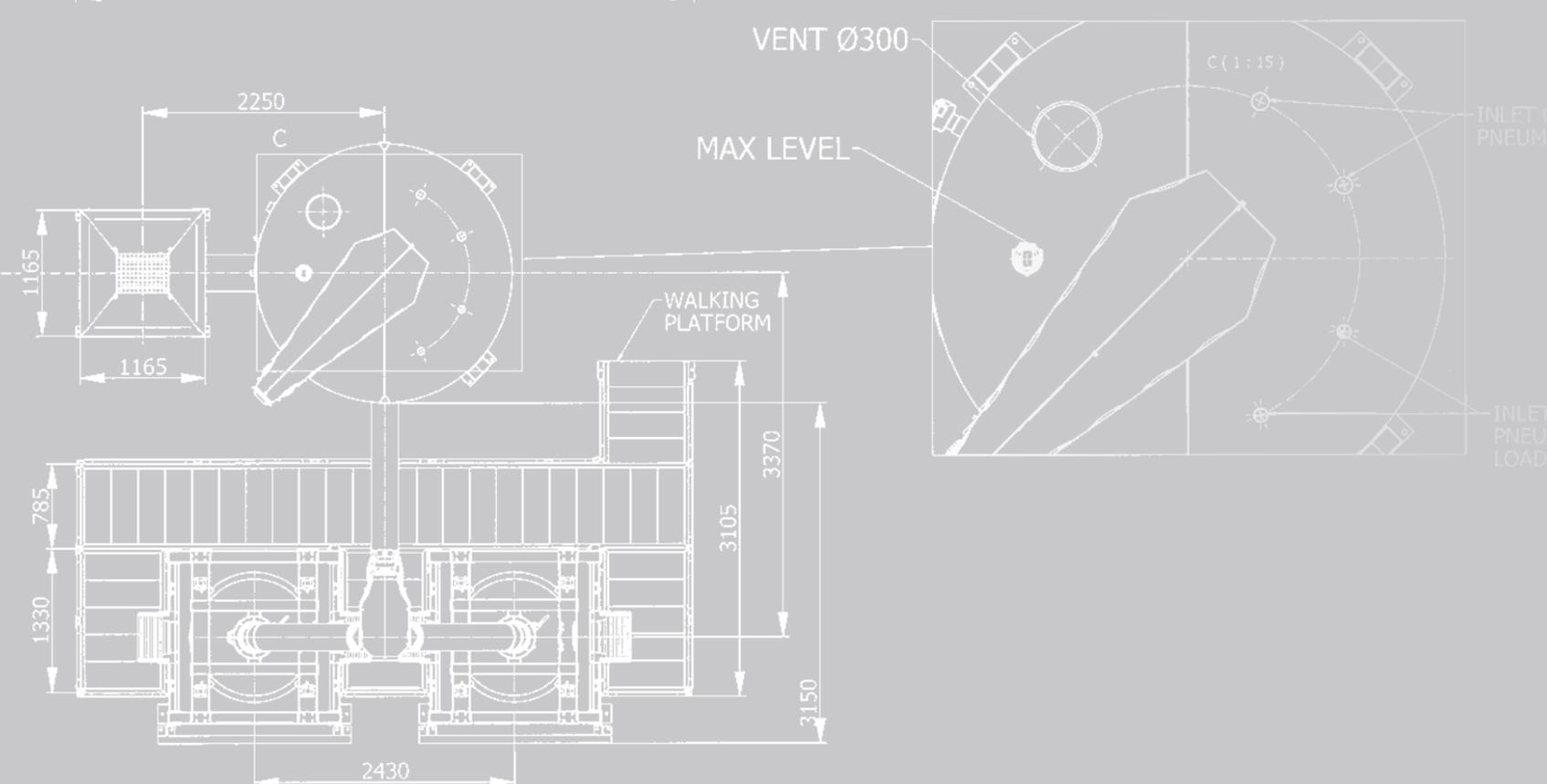
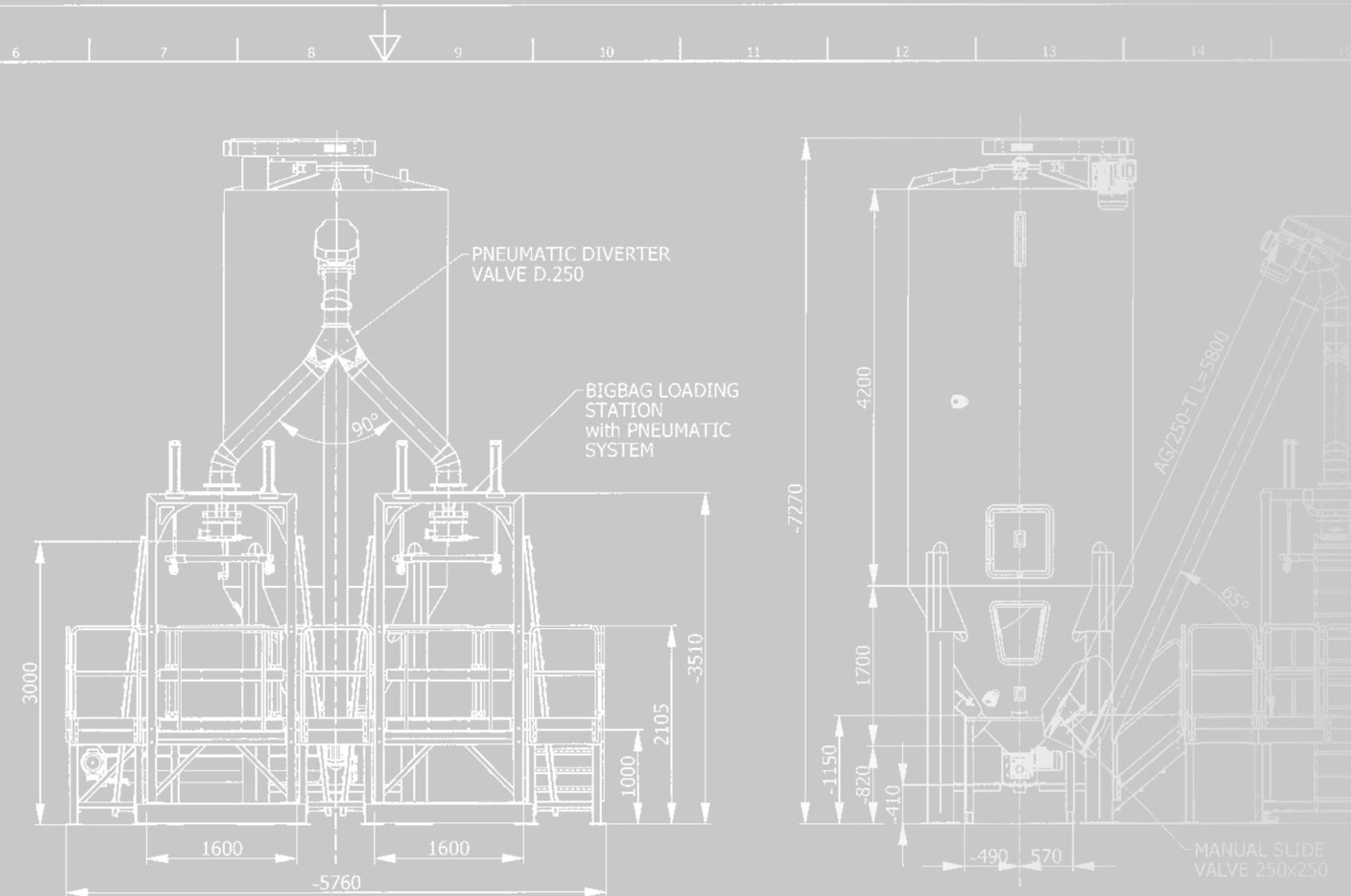
EVOLUZIONE GREEN

In questi ultimi anni, spinta dalla grande attenzione a scelte di **economia sostenibile**, la Beccaria ha focalizzato la sua attenzione e produzione su macchinari realizzati a supporto dei nuovi impianti per la **lavorazione del materiale di riciclo**. Questo orientamento ha proiettato l'azienda ad un ruolo di primo piano nel settore del **Bulk Material Handling** (settore incentrato sulla progettazione di apparecchiature utilizzate per la movimentazione di materiali sfusi di natura polverosa, granulare o grumosa), sia a **livello europeo** che **statunitense**. La Beccaria è diventata parte integrante e partner nella realizzazione di installazioni produttive di grande importanza nel settore; ad esempio ha collaborato ad impianti in cui si possono processare fino a 150 tonnellate al giorno di PET (riciclabile al 100% senza perdere le sue proprietà fondamentali e quindi riutilizzabile ad alto livello qualitativo), equivalente a 2,9 milioni di bottiglie di plastica, trasformandolo in materiale rigenerato da rimettere sul mercato. Una scelta sempre più in ottica di sostenibilità ambientale: la nuova ed importante sfida per la terza generazione della famiglia Beccaria, che conferma di avere nel suo DNA quelle caratteristiche che ne hanno determinato nel tempo una costante crescita.





All'apparenza un'immagine astratta
in realtà l'interno di un macchinario
in fase di lavorazione. Espressione
forte della tecnologia che lo caratterizza.

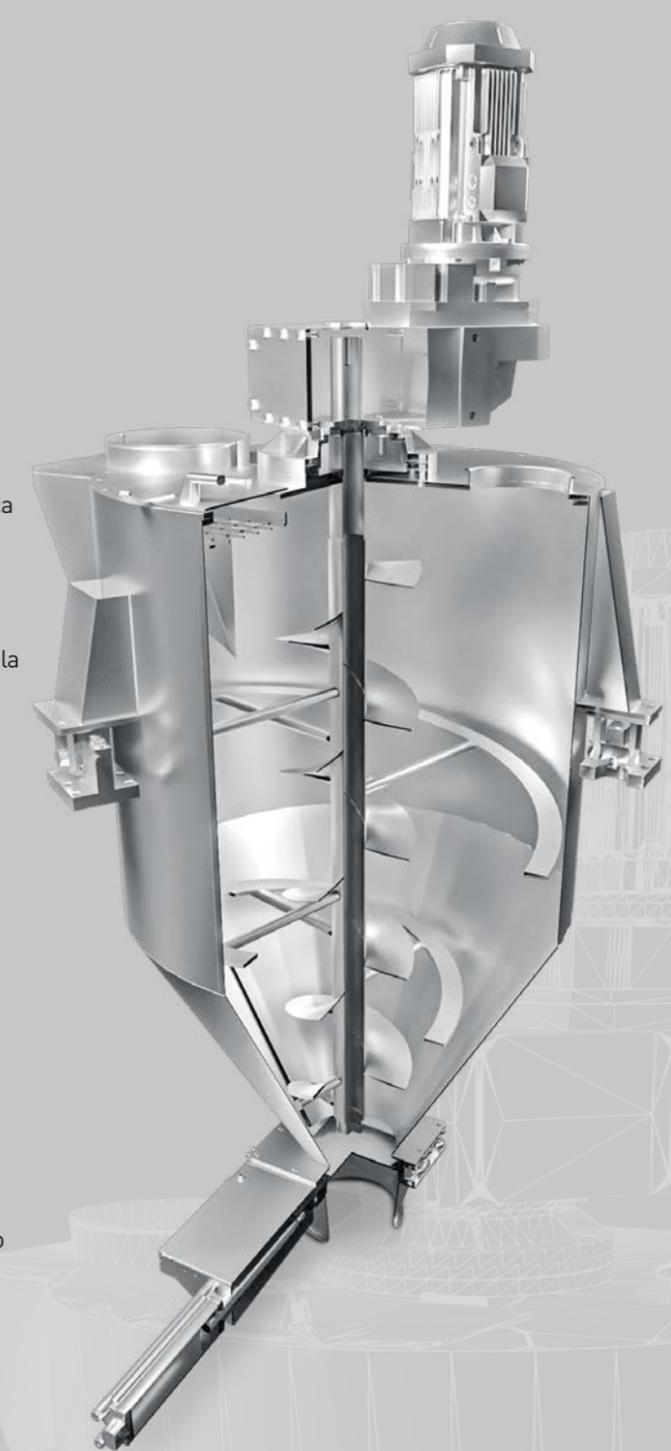


SETTORI PRODUTTIVI CHE UTILIZZANO I MACCHINARI BECCARIA

Indirettamente sono già stati evidenziati alcuni comparti industriali cui sono destinati i macchinari prodotti dalla Beccaria, ma questo aspetto merita approfondimenti.

Partendo dall'**agricoltura** l'utilizzo delle apparecchiature prodotte ha avuto molteplici applicazioni. Il passo verso l'industria zootecnica ed alimentare è stato il più immediato, unitamente al **comparto chimico** ed anche a quello dell'**edilizia**, con particolari applicazioni nell'industria delle vernici e dei premiscelati per la produzione di malte, stucchi e collanti.

L'evoluzione più recente è quella relativa alla **plastica** e proprio questo è l'ambito in cui la Beccaria ha ricevuto riconoscimenti internazionali circa la propria professionalità e capacità. Le competenze e le certificazioni acquisite in ambito alimentare, in particolare la **certificazione MOCA** (per il trattamento di materiali ed oggetti a contatto con alimenti), è risultata fondamentale anche per le lavorazioni legate al **riciclo della plastica ad uso alimentare**. Il know-how maturato ha consentito la corretta applicazione di tutti i passaggi necessari per la lavorazione di materiale plastico la cui destinazione in campo alimentare rende necessario il rispetto di normative specifiche.





La tecnologia ha bisogno del lavoro dell'uomo
e delle sue capacità che solo il tempo
e la professionalità possono garantire.



EVOLUZIONE MERCATI E CLIENTELA

L'intraprendenza del fondatore ebbe un aspetto connotante, oltretutto nella capacità di trovare soluzioni tecniche e macchinari adeguati alle necessità della clientela, nel raggiungere la possibile utenza fuori dai confini locali. Sin dai primi anni di attività lo sforzo produttivo fu accompagnato dall'impegno nel far conoscere i macchinari prodotti e presentarli agli operatori del settore in fiere e mercati.

Occasioni queste che consentirono un contatto diretto con altri produttori, con fornitori, con gli operatori commerciali del settore ed anche con la clientela finale che poi, nella maggior parte dei casi, è il motore principale di crescita e di sviluppo per un'azienda. In quegli anni le fiere erano gli eventi fondamentali, quasi unici, per capire e conoscere il mercato e poter lavorare in proiezione futura.

Dalle fiere alla rete di vendita il passo fu breve ed altrettanto brevi furono i tempi per uscire prima dall'ambito locale e poi da quello nazionale, spiccando il volo verso mercati internazionali.

Oggi la clientela della Beccaria è **sparsa in tutto il mondo**. L'orgoglio di avere raggiunto i mercati di tutti i Continenti non è un punto di arrivo ma lo stimolo e la spinta a proseguire sulla strada tracciata dal fondatore Domenico Beccaria e sviluppata dai figli Renato e Lucia Rosa.

L'Italia mantiene la percentuale più importante dell'utenza finale ed il rapporto è di massima attenzione perché non si può dimenticare che la crescita aziendale è stata favorita proprio da alcuni clienti storici con cui la collaborazione è stata avviata sin dagli anni sessanta. A livello **europeo** si può dire che ci siano installazioni della Beccaria in **quasi tutti i paesi**, con presenze più significative in Gran Bretagna, nel centro e nord Europa (Benelux) ed in Francia.

Fuori da questi confini sono stati raggiunti i mercati **africani**, del **Centro e Sud America**, del **Nord America** (Stati Uniti, Canada e Messico), senza dimenticare **Russia e Paesi Arabi**. Tutto questo è avvenuto in parte direttamente ma soprattutto grazie ad una rete di vendita consolidata e qualificata; una strategia che ha anche consentito alla Beccaria di superare momenti difficili e di criticità per la situazione economica generale, compensata proprio dalla presenza in aree geografiche diverse, con andamenti economici alternati.

Questa espansione territoriale, che porta la firma della seconda e terza generazione della famiglia Beccaria, in una sfida che si rinnova quotidianamente, ha anche portato all'acquisizione di certificazioni di peso internazionali quali l'**AEO** (Operatore Economico Autorizzato) rilasciata dall'Agenzia delle Dogane, previo un articolato audit aziendale, che qualifica positivamente nel confronto con altri operatori del settore.

DOMENICO BECCARIA

Della nuova generazione Beccaria, Domenico è stato il primo ad essere inserito in azienda dal padre Renato (1995) per proseguire le orme di famiglia, assumendosi l'impegno di dare continuità a questa bella realtà industriale. Dopo avere appreso tutti i meccanismi organizzativi e operativi dell'azienda, si è focalizzato nel settore commerciale, di cui ha oggi la piena responsabilità e direzione, sia per quanto riguarda il mercato nazionale che per quello internazionale.



VALORI AZIENDALI

Customer care, customer service e customer satisfaction sono termini ormai entrati a pieno titolo nel nostro vocabolario e meglio di tante altre definizioni sintetizzano gli elementi chiave che hanno contraddistinto e ancora oggi caratterizzano la filosofia aziendale della Beccaria: **cura, servizio e soddisfazione del cliente.**

La capacità di capire le effettive esigenze del cliente, a volte non pienamente consapevole delle possibili soluzioni, di fornire risposte consone alle necessità, con impianti adeguati e correttamente dimensionati, di fornire un bene durevole, anche valutando il potenziale sviluppo della produzione del cliente, sono elementi fondamentali nell'impostazione del lavoro da parte della Beccaria. Lo studio complessivo, l'analisi tecnica dello sviluppo dei dettagli realizzativi, il montaggio, il collaudo e l'assistenza post vendita fanno di ogni macchinario prodotto un **unicum** ben definito ed identificato che l'azienda è in grado di seguire nel tempo con la necessaria continuità, anche grazie a gestioni automatizzate, a controlli da remoto ed alla possibilità di una manutenzione semplificata, pur trattandosi in alcuni casi di impianti molto sofisticati. Questa funzione di referente tecnico anche nella fase post vendita, in qualunque parte del mondo, è un punto fermo in cui l'azienda crede profondamente.

Esperienza, affidabilità, etica e innovazione sono i valori aziendali che la Beccaria mette a disposizione della sua clientela e che la stessa dimostra di apprezzare, riconoscendole un ruolo leader nel settore.

ENRICA BECCARIA

La più giovane del gruppo manageriale della Beccaria, laureatasi alla Bocconi di Milano in Economia Aziendale, è entrata in azienda nel 2003. L'esperienza maturata, grazie in particolare ad un totale affiancamento operativo al padre Renato Beccaria, le ha consentito di acquisire le competenze necessarie per assumere la responsabilità della gestione contabile, amministrativa e delle risorse umane aziendali.



Esperienza e cura del particolare,
competenza e conoscenza:
sono questi i binomi che fanno
la differenza nella qualità della Beccaria.



SOSTENIBILITÀ NELLE SCELTE AZIENDALI

Ambiente, ecologia, salute e sicurezza dei lavoratori, responsabilità sociale hanno sempre accompagnato l'evoluzione dei processi produttivi aziendali, anche quando la sensibilità su questi aspetti non era così diffusa.

Andando oltre agli obblighi meramente normativi, la sensibilità a dette tematiche ha avuto uno sviluppo costante nei processi di crescita, mantenendo standard elevati mai in contrasto con l'ambiente e la sostenibilità; questi requisiti sono richiesti anche alle aziende dell'indotto che collaborano produttivamente con la Beccaria per lavorazioni specifiche.

Un esempio in tal senso è rappresentato dalla scelta aziendale, nel 2003, di abbandonare la tradizionale verniciatura a solvente per passare ad un **ciclo poliuretanico completamente ad acqua, eliminando le emissioni in atmosfera**. Attraverso diversi passaggi il ciclo è stato modificato ed oggi il livello di finiture superficiali è un "biglietto da visita" delle attrezzature, assolutamente paragonabile a quelle ottenute con cicli tradizionali.

I materiali che non vengono verniciati, come ad esempio l'acciaio

inossidabile che per sua natura è esteticamente quasi perfetto, vengono trattati con un processo che si chiama decapaggio; anche in questo caso, per limitare di molto le emissioni in atmosfera, si è scelto di usare prodotti che non contengano acido solforico o fluoridrico. Tutte le macchine prodotte, prima di entrare nel reparto dei trattamenti superficiali, vengono lavate e sgrassate con spruzzi a pressione di fosfosgrassanti per metalli, miscelati con acqua; le acque risultanti da questo lavaggio vengono convogliate in un depuratore a osmosi inversa che le depura lasciando una piccola percentuale di refluo melmoso che periodicamente viene smaltito in modo da poter riutilizzare l'acqua ed evitare sprechi. L'attenzione risulta costante anche nella scelta di materiali utilizzati nella conduzione ordinaria dell'attività, il più possibile individuati tra quelli che consentono il loro recupero e riutilizzo. Questa filosofia, in molti casi dispendiosa in termini di costi produttivi ed investimenti, ma sempre contraddistinta dalla scelta delle **migliori soluzioni tecnologiche**, testimonia una programmazione sensibile all'ambiente esterno, al risparmio energetico ed anche, non ultimo, alle persone impegnate in azienda.

PAOLO MASSANO

Figlio di Lucia Rosa Beccaria è entrato anche lui giovanissimo in azienda, nel 1997, dopo avere conseguito la laurea triennale presso la SAA di Cuneo con specializzazione in International Business conseguita presso l'Università di Reno in Nevada. Sin dall'inizio il suo impegno è stato orientato alla conoscenza della struttura produttiva ed al suo efficientamento. Nel ruolo di Operations Manager è ora la figura guida per quanto riguarda la produzione e conseguentemente le aree relative agli acquisti, alla struttura tecnica ed alla sicurezza aziendale.





1963

STABILIMENTO/SEDE

La piccola officina di Via Sperino a Scarnafigi apre i battenti nel 1951, presto però le necessità produttive impongono una crescita dello spazio operativo e, nel 1958, diventa un capannone di circa trecento metri quadrati.

Nel **1963** avviene il grande salto con il **nuovo stabilimento** (i lavori furono avviati nel 1962), sede attuale dell'azienda.

Il processo di crescita costante e continua porta ad ampliamenti successivi che, in occasione del cinquantesimo anniversario dalla fondazione (**2001**), trovano concretezza in uno stabilimento di circa **trentamila metri quadrati** di cui **diecimila coperti**; parallela e proporzionata è la crescita del personale dipendente.

L'ultimo intervento, che ha portato all'attuale configurazione, è stato completato nell'**autunno del 2019** ed è stato caratterizzato dalla ristrutturazione e riorganizzazione di alcune aree aziendali, con particolare attenzione allo spazio destinato ad **uffici**.

Anche in questo caso si è trattato di una scelta ponderata e ragionata, maturata da nuove necessità inerenti alla parte di studio, analisi, progettazione e informatizzazione, al fine di poter affrontare le nuove richieste e garantire le professionalità che la clientela cerca in un partner di riferimento quale la Beccaria è e vuole continuare ad essere.

Funzionalità e spazi adeguati, separati rispetto ai diversi processi di lavorazione sviluppati all'interno dello stabilimento, hanno sempre saputo coniugarsi con la massima sicurezza ottenibile.

2021



6.0



DIPENDENTI

L'importanza del personale è stata una costante nella storia della Beccaria che, iniziata la sua avventura grazie alla sola attività del fondatore, ha visto crescere progressivamente l'organico, fino a giungere ad una **sessantina di dipendenti negli anni settanta** e ad un centinaio di unità alla fine degli anni novanta (questo era il numero dei lavoratori impegnati nel 2001, nel momento in cui si celebrarono i cinquant'anni dalla fondazione).

Oggi la forza lavoro è costituita da 70 dipendenti; nella loro ricerca e selezione l'azienda ha sempre operato direttamente, puntando sulle risorse locali con le quali il rapporto di conoscenza personale ha favorito una proficua fidelizzazione. È bello ricordare che per qualche famiglia di lavoratori dell'azienda si è giunti alla terza generazione, con un parallelo assoluto a quello della famiglia Beccaria.

Il **turn-over limitato** ha portato in molti casi ad un percorso lavorativo svolto compiutamente all'interno dell'azienda, che ha veramente rappresentato una sorta di **seconda famiglia** per molti abitanti di questo piccolo Comune della Provincia di Cuneo.

In un contesto produttivo in cui la manodopera rappresenta circa il 65% dei costi totali è immediata la percezione dell'importanza e del valore dei dipendenti.

Le caratteristiche cercate nei collaboratori hanno privilegiato il massimo coinvolgimento, insieme a forte motivazione e flessibilità, il tutto mai disgiunto dalla ricerca della qualità, indipendentemente dal compito o dalle mansioni svolte; altra costante fondamentale è rappresentata dal rapporto umano e diretto con il management aziendale, che ha costantemente investito in formazione e preparazione del personale, anche in relazione ai cambiamenti organizzativi resisi nel tempo necessari. Il **concetto di team** e di condivisione sono alla base del metodo di lavoro, evidenziabile dall'assioma che nel linguaggio aziendale è ricorrente il "noi" (azienda), rispetto all' "io" (individualità). Ricordando che l'azienda, da sempre, **premia i dipendenti** che raggiungono il traguardo di **trent'anni di attività**, a conclusione di queste note il miglior commento è rappresentato dalle parole che i lavoratori rivolsero all'azienda nel momento celebrativo del cinquantennale: **"È difficile sintetizzare la riconoscenza di tutti noi dipendenti per chi ha creato un ambiente di lavoro sano ed a misura d'uomo, approfondendo tempo e passione per il benessere delle proprie maestranze, spendendosi per continuare a far crescere quella che da officina meccanica è ormai definibile come una moderna realtà industriale."**



PRESENZA SOCIALE

Oltre a quanto già espresso circa la responsabilità sociale ed ambientale ed agli standard definiti aziendali in proposito, la Beccaria ha sviluppato il suo ruolo a favore dell'**economia locale** con diverse modalità.

La principale è indubbiamente rappresentata dalla possibilità di impiego garantita nel tempo a tanti lavoratori del territorio, favorendo un processo virtuoso dell'economia locale; altrettanto la società ha sempre sostenuto e contribuito ad eventi e momenti di vita comunitaria del **Comune di Scarnafigi**, di cui il fondatore Domenico Beccaria divenne Sindaco nel 1964.

Ma due in particolare possono essere gli ambiti cui è giusto dedicare una particolare attenzione.

Il primo riguarda la **Bocciofila cittadina**, intitolata appunto a **Domenico Beccaria**, di cui l'azienda si è fatta carico sin dal momento della sua realizzazione.

La Bocciofila è l'ambiente dove uomini e donne del paese si incontrano e vi trascorrono ore di svago e di condivisione; questo complesso va oltre l'aspetto strettamente sportivo, quale ritrovo per appassionati di bocce, ma deve essere considerato nella sua valenza di punto aggregativo per tutto il paese.

Il secondo riguarda la sensibile attenzione dimostrata nel tempo ai paesi in via di sviluppo. Detto che i macchinari della Beccaria, in particolare i mulini, sono ancora oggi di grande aiuto per l'agricoltura di quei paesi, la società ha più volte favorito e contribuito a queste installazioni, con il tramite delle Missioni.



DOMENICO BECCARIA



ENRICA BECCARIA

PAOLO MASSANO



Il traguardo raggiunto dei **settant'anni di attività** rappresenta una grande soddisfazione, che ha ampiamente ripagato sforzi e sacrifici sostenuti da quanti ne sono stati protagonisti.

La storia ci ha insegnato valori importanti sui quali si è consolidato il nostro *modus operandi* che ci ha consentito di acquisire un ruolo di riferimento nel mercato mondiale, spaziando nei diversi settori e mantenendo alta la qualità dei macchinari realizzati e delle soluzioni proposte.

La società ha sempre progettato e costruito tutti i suoi macchinari e continuerà a farlo nello stabilimento di Scarnafigi, proprio in ragione del valore attribuito al poter seguire direttamente i processi produttivi, unitamente alla necessaria flessibilità per adeguarsi ai cambiamenti in atto.

Ottimizzare i processi di lavorazione e migliorare la produzione, anche in termini di crescita dei volumi, potenziare ulteriormente le competenze tecniche specialistiche e fornire un supporto consulenziale alla clientela sono le condizioni che devono essere soddisfatte per rispondere al mercato, tuttora in fase di sviluppo incrementale.

Tema dominante del futuro sarà la **sostenibilità**, espressione di un concetto dinamico che ormai spazia dall'ecologia, all'economia ed al sociale; guardando ai settori in cui la Beccaria opera prevalentemente e cioè alimentare e plastica, queste esigenze sono particolarmente sentite e la società le ha fatte proprie, attrezzandosi per mantenere un ruolo di riferimento attraverso una produzione qualitativamente consona. Sono la scommessa su cui la Beccaria punta per il proprio futuro, fermo restando l'impegno e l'interesse per i settori storici dell'agricoltura e della zootecnia.

A conclusione di queste brevi note un sincero grazie a tutta la nostra struttura produttiva, nessuno escluso, ed alla clientela che, con la fiducia accordataci, ha sempre implicitamente condiviso ed apprezzato il nostro lavoro.

Domenico, Enrica, Paolo

BECCARIA
INNOVAZIONE SENZA FINE

via Sperino, 46
12030 Scarnafigi (Cn) • Italy
T. +39 0175 274737
beccaria@beccaria.it
www.beccaria.it

BECCARIA, INNOVAZIONE SENZA FINE

© Beccaria srl • Scarnafigi (CN)

Testi: Carlo Bessone

Fotografie storiche e progetti: Archivio Beccaria srl

Fotografie: Paolo Allasia • Castellano Studio

Progetto Grafico: Paolo Racca • Bosio.Associati

Stampa: L'Artistica Savigliano

Tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte di questo volume può essere riprodotta, memorizzata o trasmessa in alcuna forma e con alcun mezzo elettronico, meccanico, in fotocopia, in disco o in altro modo senza l'espressa autorizzazione scritta dell'azienda.

Finito di stampare nel mese di dicembre 2021 per i tipi de L'Artistica Savigliano